

Fiche Technique

Bande périmétrique QuickSeam™ (Reinforced Perimeter Fastening Strip)

Conditionnement	Code produit
Rouleaux de 30.5 m - 2 rouleaux par carton	W56RAC1632

Note: Poignées et tampons applicateurs inclus dans chaque carton (les quantités et le type sont sujets à changement sans notification).

Description

La bande Elevate™ QuickSeam Reinforced Perimeter Fastening Strip est constituée d'une bande auto-adhésive QuickSeam Splice Tape de 76 mm (3") laminée sur une bande d'EPDM de 152 mm (6") de large renforcée. La bande est utilisée pour la fixation d'embase sans perforation de la membrane de partie courante comme décrit dans les spécifications Elevate.

Application

La bande QuickSeam R.P.F.S. peut être appliquée dans le système Elevate suivant : RubberGard™ EPDM.

Précautions préliminaires

Le support doit être sec, propre, lisse, dépourvu d'huile, de graisse et de tout élément susceptible d'endommager la membrane. Veiller à ramener à température ambiante avant utilisation en cas d'entreposage à une température inférieure à 15°C durant une période prolongée.

Mise en œuvre

Dérouler la bande QuickSeam RPFS avec le film pelable vers le haut et avec le tape le plus éloigné possible du relevé. Fixer au support au moyen de lattes d'ancrage Elevate ou de plaquettes appropriées et de fixations adéquates placées tous les 300 mm maximum. Appliquer le primaire QuickPrime™ sur l'arrière de la membrane EPDM. Lorsque le primaire est sec, enlever le film de la bande QS RPFS et encoller la membrane EPDM sur celle-ci. Maroufler la bande à l'aide d'un QuickRoller ou d'une marouflette en silicone afin d'assurer une bonne adhésion. Se référer au guide Elevate pour obtenir des instructions d'installation spécifiques.

Consommation

Selon la longueur de la fixation d'embase.

Caractéristiques

Techniques	Bande EPDM renforcée	Bande QuickSeam
• Matériaux de base	EPDM	Polymères de caoutchouc
• Couleur	Noir	Noir
• Solvants	Aucun	Aucun
• Solides	100 %	100 %
• Épaisseur	1,5 mm	0,7 mm
• Largeur	152 mm	76 mm

Conditionnement

Entreposer dans l'emballage d'origine, entre 15 °C et 25 °C, dans un espace ventilé. Garder le produit au sec et à l'abri du soleil avant emploi.

Péremption

24 mois peuvent être attendus si stocké dans les conditions mentionnées ci-dessus. Vérifier la date de production sur chaque emballage. L'exposition à des températures élevées diminue la durée de vie. La durée de péremption est purement indicative et non une durée d'utilisation effective. La péremption réelle dépend des conditions de stockage et de manipulation du produit.

Précautions

Veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.

Remarque :

Ce document vise à mettre en évidence les produits Elevate et leurs caractéristiques sur la base des dernières connaissances et dernières expériences associées à ces derniers, et il est sujet à modifications sans préavis. Les valeurs ci-dessus sont basées sur des échantillons et peuvent varier selon les tolérances applicables. Pour obtenir les informations les plus récentes et complètes sur les produits, veuillez vous référer aux informations techniques publiées sur www.holcimelevate.com. Holcim Solutions and Products EMEA BV ("Holcim") s'engage à fournir des matériaux de qualité répondant aux spécifications publiées par Holcim. Étant donné que ni Holcim, ni ses représentants n'exercent la fonction d'architecte, Holcim n'émet aucune opinion et décline expressément toute responsabilité quant à la stabilité de toute structure sur laquelle ses produits sont appliqués. Le choix approprié du produit et de sa mise en œuvre sont de la seule responsabilité du client, et non de Holcim. Aucun représentant Holcim n'est autorisé à modifier cette clause.